CAMGT BOX TYPE G II











VORTEILE

- Erhöht die Betriebszeit und Zuverlässigkeit von Turbomaschinen
- Bessere Kraftstoffeffizienz führt zu geringeren CO2-Emissionen pro MWh (beim Einsatz von EPA-Filtern)
- Hydrophobes Filtermedium reduziert Verschmutzung und Korrosion
- Geeignet für schwierige Umweltbedingungen

- Lange Lebensdauer und niedrige, stabile Druckdifferenz
- Einfacher Einbau
- Vollständig veraschbar

Anwendung	Alle Arten von Anlagen, bei denen die Sicherheit und Zuverlässigkeit wichtig sind, insbesondere in Bereichen mit hoher Luftfeuchtigkeit. Vorfilter und Luftfilter der letzten Filterstufe für Gasturbinen, große industrielle Luftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren oder Windkraftanlagen.
Rahmen	Kunststoff ;ABS Kunststoff
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt
Medium	Glasfaser
Abstandshalter (Separator)	Schmelzkleber Separatoren-Technologie
Vergussmasse	Polyurethan
Gitter, reinluftseitig	Stützgitter für Filtermedien
Empf. Enddruckdifferenz	600 Pa
Maximaler Volumenstrom	1,3 x Volumenstrom
Max. Temperatur (°C)	70°C
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	100%
Bemerkung	XL-Version auf Anfrage möglich, Profil mit 292 mm Tiefe für das Festklemmen mit Befestigungen vom Typ C-80

Тур	ISO 29461	FilterklasseEN779	EN1822	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)
CamGT Box T7 Std	T7	F7		592x592x315	4250/115	19	7.6
CamGT Box T8 Std	T8	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6
CamGT Box T9 Std	T9	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6
CamGT Box T10 Std	T10		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6